

FICHA DE SEGURANÇA DE PRODUTO

PAINEL DE VEDAÇÃO EM ARAME GALVANIZADO

 **VAN MERKSTEIJN**
FENCES | NETHERLANDS

YOURDEFENCE

1.0 IDENTIFICAÇÃO

Designação comercial:	Vedação
Utilização:	para aplicação em escolas, caminhos de ferro, armazéns, instalações comerciais ou industriais.
Fabricante	Van Merksteijn Fences-Netherlands B.V. Bedrijvenpark Twente 237 7602 KJ Almelo The Netherlands
	Telefone: 0031-546-588-200
	Fax: 0031-546-588214
	E-mail: info@van-merksteijn.com
	Website: www.van-merksteijn.com
Inf. Emergência:	Telefone: 0031-546-588200
	E-mail: fences@van-merksteijn.com

2.0 COMPOSIÇÃO

Número CAS	Nome	Elem. Quím.	Porcentagem
7439-89-6	Ferro	Fe	Saldo
7440-44-0	Carbono	C	0 – 0.22%
7439-96-5	Manganês	Mn	0 – 1.1%
7440-21-3	Silício	Si	0 – 0.3%
7440-50-8	Cobre	Cu	0 – 0.6%
7440-47-3	Crómio	Cr	0 – 0.2%
7440-02-0	Níquel	Ni	0 – 0.2%
7723-14-0	Fósforo	P	0 – 0.4%
7440-66-6	Zinco	Zn	0 – 0.10%
	Elementos residuais	(Ti, Ca, Mo e Al)	0 – 0.10%

Camada de zinco (99,995% high grade zinc) pode ser adicionada à superfície como proteção extra contra a corrosão.

3.0 CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS

Estado físico	Sólido
Ponto de fusão	1537°C 2800 F
Informação de pH	Não aplicável
Cor	Cinza metálico
Odor	Nenhum
Ponto de ebulição	Não aplicável
Densidade do vapor	Não aplicavel
Pressão de vapor	Não aplicável
Solubilidade na água	Insignificante
Taxa de evaporação	Não aplicável
Viscosidade	Não aplicável
Gravidade específica	7,85

4.0 DADOS DE RISCO DE INCÊNDIO E EXPLOSÃO

Ponto de inflamação	Sólido
Auto-ignição	Não aplicável
Precauções combate a incêndios	Evitar a inalação de fumo de óxido metálico podendo provocar a "febre do fumo metálico"
Perigo de incêndio ou explosão	Não use água em metais fundidos, utilize o extintor de pó seco Classe D. Quando aquecido além do ponto de fusão, o vapor de metal queima no ar apresentando uma chama amarelo-esverdeada brilhante e produzindo fumo de óxido de zinco.

5.0 DADOS DE REATIVIDADE

Estabilidade	Estável
Risco de polimerização	Não ocorrerão
Decomp. produtos perigosos	Fumos metálicos e determinados gases nocivos como o CO podem ser produzidos durante a soldadura ou combustão. Consulte as seções 6.0 e 7.0 para informações adicionais. Incompatibilidade (material a evitar): Ácidos e bases fortes.

6.0 INFORMAÇÕES DE RISCO À SAÚDE

Via principal de entrada	Inalação, contacto com a pele, contacto com os olhos, ingestão
Efeitos da exposição	Não se supõe a ocorrência de efeitos tóxicos da sua forma sólida inerte. A repetida e prolongada exposição a vapores ou poeiras geradas durante o aquecimento, corte, brasagem ou soldadura pode causar os seguintes efeitos nefastos à saúde:
Inalação	Ferro (Fe) Siderose, não fibrose Manganês (Mn): Pneumonia; implicações no Sistema Nervoso Central, incluindo irritabilidade, dificuldade de locomoção, distúrbios da fala, comportamento compulsivo, rigidez muscular e síndrome semelhante a Parkinson . Zinco (Zn): Inalação de poeiras ou fumos de zinco poderá causar sintomas semelhantes aos da gripe denominada por "febre metálica"
Contacto com a pele	O produto não causa irritação na pele
Contacto com os olhos	Poderá causar irritação
Ingestão	Pode causar irritação na boca e garganta

7.0 PRIMEIROS SOCORROS

Primeiros socorros gerais	Não são necessárias medidas especiais
Após inalação	Entrada de ar fresco; em caso de desconforto consultar o médico
Em caso de contacto com a pele	Geralmente o produto não causa irritação na pele
Após contacto com os olhos	O produto não causa irritação na pele
Contacto com os olhos	Enxaguar os olhos durante alguns minutos sob água corrente, mantendo as pálpebras abertas
No caso de ingestão	Em caso de persistência dos sintomas, consultar o médico
Após inalação	Degradação térmica e a combustão de produtos podem ser tóxicos quando inalados. Em caso de inalação, consultar o médico

8.0 MEDIDAS EM CASO DE FUGAS ACIDENTAIS

Métodos de limpeza	Recolher mecanicamente
Precauções ambientais	O produto pode ser reciclado para posterior utilização, depositado em aterros autorizados para resíduos perigosos ou eliminado por outro método que esteja em concordância com os regulamentos locais, estatais e federais.

9.0 MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

Condições para armazenamento seguro	Nenhum
Ventilação	A ventilação deverá ser fornecida em áreas onde as exposições estejam acima dos limites permissivos ou dos valores limite especificados pelo regulamentos estatais ou federais locais.
Proteção respiratória	Deverá ser utilizado um respirador de fumos e poeiras, devidamente ajustado e aprovado, durante a soldadura e combustão sempre que os fumos da soldagem excedam os valores limites recomendados.
Vestuário de proteção	Utilize vestuário de proteção adequado, como avental de soldador e luvas, durante a soldadura ou combustão.
Proteção de olhos	Use proteção facial e/ou óculos durante a soldadura, combustão ou polimento.

10.0 INSTRUÇÕES DE TRANSPORTE

Não existem medidas específicas.

11.0 OUTRAS INFORMAÇÕES

Estas informações são precisas e confiáveis, tanto quanto é do nosso conhecimento. São fornecidas sem qualquer garantia explícita ou implícita. A Van Merksteijn não assume nenhuma responsabilidade legal por perigos que possam resultar do uso, ou confiança nestes dados. Esta MSDS (material safety data sheet) foi elaborada em conformidade com as práticas de saúde e segurança e não deve ser utilizada para nenhum outro propósito.

VAN MERKSTEIJN FENCES NETHERLANDS B.V.

BEDRIJVENPARK TWENTE 237

NL-7602 KJ ALMELO

T +31 (0)546 588 200

E FENCES@VAN-MERKSTEIJN.COM

