

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

SECURITY FENCE 358 LIGHT PRÉ-GALVANIZADO E PLASTIFICADO

JANEIRO 2022 | VERSÃO 1

1. DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Esta ficha técnica especifica as propriedades dos painéis de malha 358, produzidos através de uma resistente soldadura do arame de aço galvanizado, apropriado para um subsequente revestimento em poliéster. Painéis constituídos por malha 76.2mm x 12.7mm. Estes painéis são recomendados para aplicações onde a segurança total é essencial, tais como: instalações industriais, estabelecimentos prisionais, edifícios públicos, centrais elétricas, aeroportos, bases militares, etc.

2. NORMAS DE REFERÊNCIA

- EN 10218-2: Arames e produtos trefilados de aço - Geral Parte 2: Dimensões e tolerâncias do arame.
- EN 10223-7: Arames e produtos trefilados para vedações. Parte 7: Painéis soldados de aço trefilado para vedações.
- EN 10244-2: Arames e produtos trefilados de aço – revestimento metálico não ferroso em arame de aço. Parte 2: Revestimento de zinco ou liga de zinco.

3. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

3.1 Propriedades mecânicas para painéis sem revestimento

Diâmetro (mm)	Tolerância do diâmetro (mm)	Resistência à tração (N/mm ²)	Alongamento mín. (%)
3,75	± 0,06	600-900	1,0

3.2 Propriedades químicas para painéis sem revestimento

	C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	CEV
Min.	0,04	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Max.	0,15	0,23	0,70	0,040	0,040	0,40	0,15	0,15	0,08	0,50

3.3 Dimensões e tolerâncias do painel

Altura (mm)	Largura (mm)	Pontas (mm)	Diagonal (mm)	Arco horizontal (mm)	Arco vertical (mm)	Excedente horizontal (mm)	Excedente vertical (mm)
± 10,0	± 5,0	± 3,0	≤ 15	≤ 40	≤ 40	≤ 3,0	± 3,0

3.4 Pontos de soldadura

Em conformidade com a norma EN 10223-7.

3.5 Especificação do zinco

Zinco	Massa de zinco (g/m ²)
Special High Grade Zinc (SHG) 99,995% EN 1179:2003 Grade ZI	≥ 40 g/m ² EN 10244-2:2010

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

SECURITY FENCE 358 LIGHT PRÉ-GALVANIZADO E PLASTIFICADO

3.6 Revestimento

Revestimento em poliéster. Cores standard: RAL 6005/7016/9005.

Revestimento de poliéster com espessura mínima de 120 µm.

4. CORROSÃO

Arames galvanizados em conformidade com a norma EN 10244-2, Classe-D, com um revestimento mínimo de zinco de 40 g/m². Após o processo de soldadura, os painéis são submetidos a um processo de pré-tratamento e aplicada uma camada de aderência para um melhor efeito anticorrosivo e superior adesão da camada de poliéster.

Painéis verificados segundo as seguintes normas:

- EN ISO 2409:2013, Tintas e vernizes - Aderência pelo método da quadrícula (cruz)
- EN ISO 1519:2011, Tintas e vernizes - Ensaio de dobragem (mandril cilíndrico)
- EN ISO 2813:1999, Tintas e vernizes - Determinação do brilho especular por pintura não-metálica a 60°
- EN ISO 9227:2012, Testes de corrosão em ambientes artificiais – Testes de salinidade

5. ACONDICIONAMENTO

Consulte desenho, acondicionamento de vedações.