ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

PAINEL 2D PRÉ-GALVANIZADO E PLASTIFICADO



SETEMBRO 2021 | VERSÃO 3

1. DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Esta ficha técnica especifica as propriedades dos painéis de malha electrosoldada, produzidos através de uma resistente soldadura do arame de aço galvanizado, subsequentemente revestidos a poliéster.

Os painéis são recomendados para a vedação de instalações industriais, recintos desportivos, edifícios públicos, aeroportos, estabelecimentos de ensino, etc.

2. NORMAS DE REFERÊNCIA

- EN 10223-7: Arames e produtos trefilados para vedações. Parte 7: Painéis electrosoldados de aço trefilado para vedações.
- EN 10244-2: Arames e produtos trefilados de aço revestimento metálico não ferroso em arame de aço. Parte 2: Revestimento de zinco ou liga de zinco.

3. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

3.1 Propriedades mecânicas para painéis sem revestimento

| Diâmetro (mm) | Tolerância do diâmetro (mm) | Resistência à tração (N/mm²) | Alongamento mín. Agt (%) | | |
|------------------|--------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|--|--|
| 4,60 | ± 0,06 | 500-800 | 1,0 | | |
| 5,50 | ± 0,07 | 500-750 | 1,0 | | |
| 7,50 | ± 0,08 | 500-750 | 1,0 | | |

3.2 Propriedades químicas para painéis sem revestimento

| | c | SI | Mn | P | S | Cu | Cr | Ni | Мо | CEV |
|------|------|------|------|-------|-------|------|------|------|------|------|
| Min. | 0,04 | 0,04 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Max. | 0,15 | 0,23 | 0,70 | 0,040 | 0,040 | 0,40 | 0,15 | 0,15 | 0,08 | 0,50 |

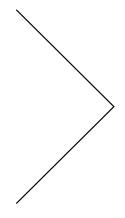
3.3 Dimensões e tolerâncias do painel

| Altura (mm) | Largura (mm) | Pontas (mm) | Diagonal (mm) | Arco horizontal (mm) | Arco vertical (mm) | Excedente horizontal (mm) | Excedente vertical (mm) |
|----------------|-----------------|----------------|------------------|----------------------------|--------------------------|---------------------------------|-------------------------------|
| ± 6,0 | ± 4,0 | ± 2,0 | ≤ 10 | ≤ 10 | ≤ 20 | ≤ 3,0 | ± 4,0 |



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

PAINEL 2D PRÉ-GALVANIZADO E PLASTIFICADO



3.4 Pontos de soldadura

Em conformidade com a norma EN 10223-7.

3.5 Especificação do zinco

| Zinco | Massa de zinco (g/m²) |
|--|-----------------------|
| Zinco SHG (special high grade) 99,995% | ≥ 40 µm |
| EN 1179:2003 Grade ZI | EN 10244-2:2010 |

3.6 Revestimento

Revestimento em poliéster. Cores standard: RAL 6005/7016/9005. Revestimento de poliéster com espessura mínima de 120 μ m.

4. CORROSÃO

Arames galvanizados em conformidade com a norma EN 10244-2, Classe-D, com um revestimento mínimo de zinco de 40 g/m². Após o processo de soldadura, os painéis são submetidos a um processo de pré-tratamento e aplicada uma camada de aderência para um melhor efeito anticorrosivo e superior adesão da camada de poliéster.

Revestimento verificado segundo as seguintes normas:

- EN ISO 2409:2013, Tintas e vernizes Aderência pelo método da quadrícula (cruz)
- EN ISO 1519:2011, Tintas e vernizes Ensaio de dobragem (mandríl cilíndrico)
- EN ISO 2813:1999, Tintas e vernizes Determinação do brilho especular por pintura não metálica a 60°
- EN ISO 9227:2012, Testes de corrosão em ambientes artificiais testes de salinidade

5. ACONDICIONAMENTO

Consulte desenho, acondicionamento de vedações.

